

H03M1

H06M1

H09T1

INGRESSO FV

Range Mppt

1 MPPT

Corrente Input Max

65 A

65 A

195 A

Range Tensione Input

70 - 120 V DC

ALTRI INGRESSI

Altre fonti

Eolico - Generatore Diesel/Gas - Microgeneratori

Tensione Input

70 - 120 V DC

USCITA AC

Pot. in uscita attiva (W)

3000

6000

9000

Tensione di uscita

230 Vac +/-10 % Sinusoidale Monofase

400 Vac +/-10% Sinusoidale Trifase

Sovraccarico

130% per 60 sec. - gestione del cortocircuito

PRESTAZIONI

Inverter

≥ 93%

FV Efficienza DC/DC

≥ 92%

FUNZIONAMENTO

Fonti di Ingresso

Utilizzo alternato ed intelligente delle fonti di energia presenti in ingresso

Funzionamento UPS

Scarica profonda in assenza di rete nazionale (se lo stato delle batterie lo permette)

Protezioni

Sovraccarico - Cortocircuito - Sovratemperatura - Scarica Profonda

By-Pass

Automatico

By-Pass in Emergenza

Gestione Automatica e/o Manuale

CARATTERISTICHE FISICHE

Dimensioni (HxLxP)
(escluso pacco batterie)

870x450x550

870x450x550

Da progetto

Temperatura operativa

0 / 40°C

Grado di protezione IP

IP 20

Peso (escluso batterie)

KG. 60

KG. 80

Da progetto

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Conformità alla norma

EN 62040 - 2 CEI - CE

DATI STORAGE

Tipo Batterie

Vaso Aperto

Capacità di accumulo

Da 9 kWh/g a 22 kWh/g

Da progetto

Cicli

3200 Cicli

Carica residua

50%

Ciclo di Carica

Programmabile con gestione tensione, corrente e temperatura

Sicurezza

Controllo della temperatura batterie per una gestione ottimizzata carica/scarica

Peso Battery pack

Kg 580

Dimensione Box Batterie

790x685x980

790x685x980

Da progetto

Temp. interna di esercizio

0/50° C

INPUT / OUTPUT

Processore

Microprocessore di gestione

Input

3 ingressi digitali + 1 ingresso analogico

Output

1 NC per Bypass - 3 NA programmabili

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

Sistema Principale

Dissipatori

Sistema Secondario

Griglie di aereazione

Sovratemperatura

Ventilazione Forzata

Indrome è l'unico accumulo che, se vuoi e quando vuoi, può raddoppiare la propria potenza.*

*Con un semplice upgrade.



E se non bastasse ecco altre 8 buone ragioni per farvi capire la differenza tra Indrome e gli altri sistemi di accumulo presenti sul mercato.

1

Sensori di tensione, sensori di corrente e sensori di temperatura per controllo separato della carica, della produzione della fonte rinnovabile e degli assorbimenti del carico.

2

Microprocessore con funzioni di PLC in grado di:
> Fare programmi personalizzati sugli input/output per esigenze specifiche dell'utente
> Modificare le curve di ricarica delle batterie al variare della temperatura del pacco batterie (sensore interno).

3

Stadio di isolamento su elevatore di tensione nel passaggio 48 Vdc - 330 Vdc. Trasformatore di isolamento verso il carico.

4

Gestione dei cortocircuiti con controlli della corrente 2 volte la nominale. In caso di anomalia viene spenta la parte di potenza mentre la parte di controllo resta "vigile" e gestisce il problema.

5

Trasmissione CAN interna per la gestione delle 3 parti: caricabatteria, elevatore di tensione e inverter.

6

garanzia sulle batterie di 5 anni
+ 5 ulteriori estendibili

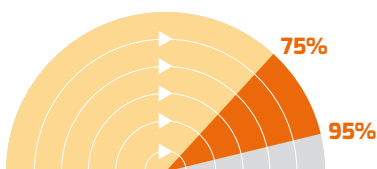
7

Cicli standard di gestione del pacco batterie per riequilibratura e equalizzazione oltre che ciclo standard per annullare effetto memoria

8

Utilizzo di batterie industriali con un rapporto costo/kWh installato INFERIORE ai 150 €. Imbattibile

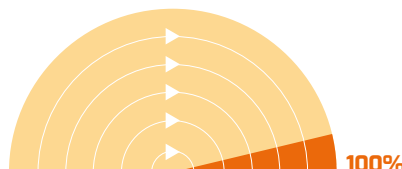
Fase 1



Risparmio energetico con accumulo Indrome in abbinamento ad impianto fotovoltaico



Fase 2



Risparmio energetico con accumulo Indrome in abbinamento ad impianto fotovoltaico + microgeneratore o microeolico

